



**SISTEMA INTEGRADO DE GESTION
CUBIERTA SIN TRASLAPO
STANDING SEAM (SS)**

CODIGO: 70
FECHA: 5/01/26
VERSION: 1

NORMAS ASOCIADAS	ASTM A924/A924M PRODUCTOS DE ACERO RECUBIERTO METALICAMENTE POR INMERSION EN CALIENTE.
------------------	--

TIPO	PROPIEDADES MECÁNICAS			COMPOSICIÓN QUÍMICA.						ESPESOR	RECUBRIMIENTO			RECUBRIMIENTO
	FLUENCIA	TENSION	ELONG.	C	Mn	P	S	V	AL	TCT	Z	AZM	ZMM	
	(MPa)	(MPa)	(%)	(%) max.	(%) max.	(%) max.	(%) max.	(mm)	(mm)		(gr/m ²)	(gr/m ²)	(gr/m ²)	
CS TIPO B				0,030	0,160	0,040	0,020	0,0005	0,0326	X		120		AZM 120

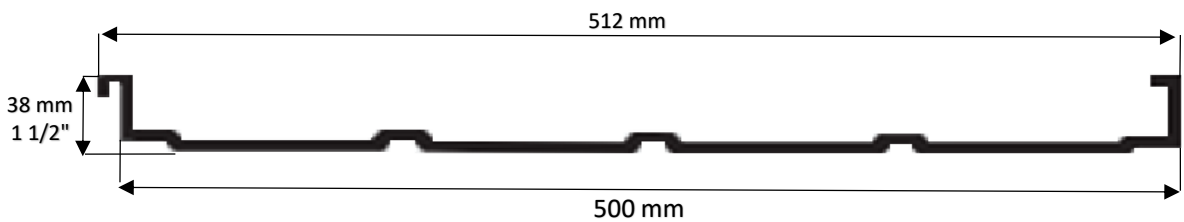
LAMINA PREPINTADA POLIÉSTER			
CAPA SUPERIOR	(poliéster normal): 20 micras (15 micras de pintura + 5 micras de imprimación)		
CAPA POSTERIOR	(poliéster normal): 15 micras (10 micras de pintura + 5 micras de imprimación)		
TONALIDAD	Blanco Almendra	RAL 9002	COD: 04

TOLERANCIAS												
ESPESOR	0.4 o menor	± 0.04 mm	ANCHO UTIL	±5 mm	RADIO	±2 mm	LONGITUD	±5 mm	ALTURA CRESTA	±3 mm	ANCHO VALLE	±2 mm
	mayor a 0.4 menor a 1.0	± 0.05 mm										

REFERENCIA	ALTURA PANEL (mm)	ANCHO TOTAL (mm)	ANCHO UTIL (mm)	LONGITUD (mm)	RECUBRIMIENTO	PESO (kg/m ²)
SS 38 x CAL 24	38	512	500	Según despiece de proyecto	COLOR	5,98
SS 38 x CAL 26	38	512	500		COLOR	4,50

CODIGO DEL PRODUCTO: 231 + XX (RAL) + XXX (ASIGNACION ABASTECIMIENTO)

*** Se fabrica directamente en obra para longitudes mayores a 7.50 m, o se puede fabricar en planta bajo medidas especiales menores o iguales a 7.50m.**



ETIQUETA	(a) Nombre del fabricante (b) Referencia del producto (c) Cantidad y dimensiones (d) Fecha de fabricación (e) Código de identificación que permita asegurar la trazabilidad (f) Grado de resistencia del acero (g) Capa del recubrimiento.
IMPERFECCIONES SUPERFICIALES	Las imperfecciones superficiales se deben clasificar como defectos cuando su profundidad reduce el espesor remanente a menos del 90% del espesor especificado.
	Las imperfecciones superficiales tales como marcas de manipulación, marcas ligeras de rodillo o mordazas u orificios poco profundos no se deben considerar como defectos siempre y cuando se puedan eliminar dentro del espesor mínimo de pared permitido.
OBSERVACIONES	(*) La unidad de empaque puede variar dependiendo del pedido

Líder Técnico Especializado Elaboró	Jefe SIG Revisó	Supervisor de Planta Revisó	Jefe de Desarrollo Aprobó
--	--------------------	--------------------------------	------------------------------