

	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION										CODIGO: F-070	
	CUBIERTA SIN TRASLAPO										FECHA: 5/01/26	
	STANDING SEAM (SS)										VERSION: 1	

NORMAS ASOCIADAS	ASTM A924/A924M PRODUCTOS DE ACERO RECUBIERTO METALICAMENTE POR INMERSION EN CALIENTE.
------------------	--

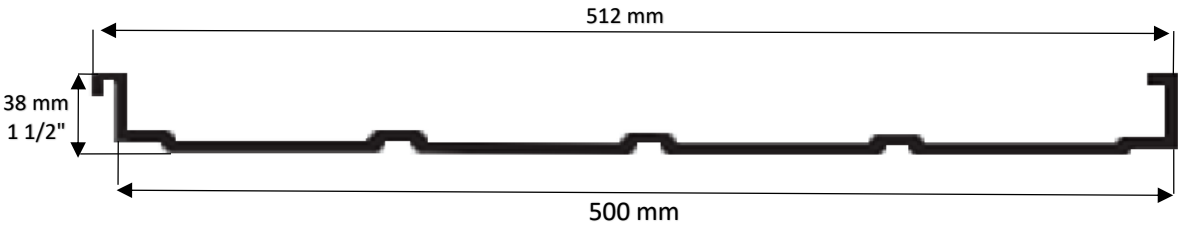
MATERIA PRIMA														RECUBRIMIENTO
TIPO	PROPIEDADES MECÁNICAS			COMPOSICIÓN QUÍMICA.						ESPESOR	RECUBRIMIENTO			
	FLUENCIA	TENSION	ELONG.	C	Mn	P	S	V	AL	TCT	Z	AZM	ZMM	
	(MPa)	(MPa)	(%)	(%) max.	(%) max.	(%) max.	(%) max.	(mm)	(mm)		(gr/m²)	(gr/m²)	(gr/m²)	
CS TIPO B				0.030	0.160	0.040	0.020	0.0005	0.0326	X		120		AZM 120

LAMINA PREPINTADA POLIESTER													
CAPA SUPERIOR		(poliéster normal): 20 micras (15 micras de pintura + 5 micras de imprimación)											
CAPA POSTERIOR		(poliéster normal): 15 micras (10 micras de pintura + 5 micras de imprimación)											
TONALIDAD		Blanco Almendra		RAL 9002		COD: 04							

TOLERANCIAS													
ESPESOR	0.4 o menor		± 0.04 mm	ANCHO UTIL	±5 mm	RADIO	±2 mm	LONGITUD	±5 mm	ALTURA CRESTA	±3 mm	ANCHO VALLE	±2 mm
	mayor a 0.4 menor a 1.0		± 0.05 mm										

REFERENCIA	ALTURA PANEL (mm)	ANCHO TOTAL (mm)	ANCHO UTIL (mm)	LONGITUD (mm)	RECUBRIMIENTO	PESO (kg/m2)
SS 38 x CAL 24	38	512	500	Según despiece de proyecto	COLOR	5.98
SS 38 x CAL 26	38	512	500		COLOR	4.50
CODIGO DEL PRODUCTO:	231 + XX (RAL) + XXX (ASIGNACION ABASTECIMIENTO)					

* Se fabrica directamente en obra para longitudes mayores a 7.50 m, o se puede fabricar en planta bajo medidas especiales menores o iguales a 7.50m.



ETIQUETA	(a) Nombre del fabricante (b) Referencia del producto (c) Cantidad y dimensiones (d) Fecha de fabricación (e) Código de identificación que permita asegurar la trazabilidad (f) Grado de resistencia del acero (g) Capa del recubrimiento.
IMPERFECCIONES SUPERFICIALES	Las imperfecciones superficiales se deben clasificar como defectos cuando su profundidad reduce el espesor remanente a menos del 90% del espesor especificado. Las imperfecciones superficiales tales como marcas de manipulación, marcas ligeras de rodillo o mordazas u orificios poco profundos no se deben considerar como defectos siempre y cuando se puedan eliminar dentro del espesor mínimo de pared permitido.
OBSERVACIONES	(*) La unidad de empaque puede variar dependiendo del pedido

Líder Técnico Especializado	Jefe SIG	Supervisor de Planta	Jefe de Desarrollo
Elaboró	Revisó	Revisó	Aprobó